

[BAGNO](#) > [Copriwater Dedicati Case Ceramiche](#)



Euro 55,00

Copriwater POZZI GINORI

Codice: PZG018



Marchio:

Descrizione

Sedile wc per modelli attuali o fuori produzione POZZI GINORI. Disponibili bianchi o colorati. Possiamo fornire oltre 80 colori a catalogo e produrre colori RAL a richiesta. Cerniere standard regolabili o Soft-Close.

note aggiuntive

DISPONIBILITA': 8 gg. lavorativi dall'ordine il bianco, 15 gg. il colorato. - CONSEGNA con corriere SDA e scarico al piano strada. - La merce viaggia sempre assicurata.

ATTENZIONE: non si accettano resi di sedili privi della protezione e della scatola originale


PRODOTTO ITALIANO

MODELLI

ALFEO 3 pz. - ALFEO Monoblocco - ATHENA - ALPI - AURA - ARCOBALENO - AURORA

500 - CITTERIO - COLIBRI' - CONCERTO - CERVINO - CONCHIGLIA - CURVA

EASY - EASY 2 - EGG - EUROPA duo - EUROPA -

FANTASIA - FANTASIA 2 - FAST -

GARDENA - GINEPRO -

HELIOS -

IDEA - IDRO - INFANZIA - ITALICA ASTRO - META - IPSILON - IPSINOVA - ITALO - ITALO Duo

JOIN 57 - JOIN 71 - KIM -

LIMPIA - LINEA -

MITO - MONTEBIANCO -

900 -

OASI - OLIMPICA Monob. -

PANDA - PRATIKA - PIEMONTE - PIEMONTESENA - PIEMONTESENA Monob.

Q 3 - QUINTA - QUINTA Monob. -

RAGGIO -

SELNOVA 3 - SELNOVA - SELVA - SIRENA - SQUARE - STILE -

TI UNO - TABOR - TORENA -

YDRA - YDRA SOSPESO - ULTRA

Sei incerto sul modello del water ? Non conosci il Marchio ?
compila la SCHEDA TECNICA in allegato con foto wc e invia tutto a:

ASSISTENZA@ARREDAMENTI-ITALIANI.IT

oppure

whatsapp al nr. 3314478226

II POLIESTERE COLATO

La realizzazione del prodotto colato avviene nel seguente modo:
un inserto in legno truciolare pressato con spessore 12 mm. viene rivestito di resina poliestere liquida per circa 3 mm.

Raggiunto il processo d'indurimento, il prodotto acquisisce una consistenza stabile in modo tale da garantire una buona resistenza agli agenti chimici, nonchè un'elevata durezza ed una buona capacità di assorbire urti e pesi eccessivi; di seguito il sedile viene lasciato in una camera chiusa ad una temperatura costante sotto l'illuminazione di luci UV per 48 ore in modo da far sprigionare tutti gli agenti chimici presenti nella resina che in fase di maturazione ne causano l'ingiallimento.

Questo processo fa sì che si possa ottenere una conformità del colore garantita.

Successivamente il prodotto passa alle fondamentali lavorazioni di levigatura, lucidatura e pulizia.
Il sedile viene poi verificato da un attento controllo qualità posizionato in 3 diversi punti del percorso.

Per la finalizzazione del prodotto si procede quindi con l'applicazione di paracolpi in polietilene, cerniere ed appositi fissaggi il tutto all'interno di una pellicola trasparente termoretraibile e confezionato all'interno della scatola personalizzata.
Nelle circostanze in cui vi è la cerniera V01 va sempre considerata un'estensibilità di 3 cm.