info@arredamenti-italiani.it - 16100 Genova, GE
3314478226 Sms - WhatsApp
Servizio clienti: info@arredamenti-italiani.it
Post vendita: ordini@arredamenti-italiani.it
Skype: d-design@outlook.it



Euro 55,00

Copriwater HATRIA - SPEA

Codice: SP07

Marchio:

Descrizione
Modelli per vasi anche fuori produzione Ceramica SPEA - HATRIA . Disponibili bianchi o colorati. In catalogo abbiamo piu' di 80 colori disponibili. Possiamo realizzare colori RAL a richiesta. Cerniere inox regolabili o Soft-Close.
note aggiuntive
DISPONIBILITA': 10 gg.lavorativi per il bianco;circa 15 gg.lavorativi per il colorato. TRASPORTO con SDA E SCARICO AL PIANO STRADA. La merce viaggia sempre assicurata.

ATTENZIONE: non si accettano resi di sedili privi della protezione e della scatola originale

PRODOTTO ITALIANO

MODELLI

A ----------CANNES

A 1 ----------DAY TIME

A 2 ----------DOLCEVITA

A 3 ----------AMALFI

A 4 ----------ERIKA

A 4 ----------ERIKA PRO Q

A 5 ----------SCULPTURE

A 6 ----------SELECTA

A 7 ----------ONDA

A 8 ----------LOTUS

A 9 ----------MAIORA

A 10 ----------MARYLIN

A 11 ----------MONACO

B ----------EDILIZIA

B 1 ----------LISA

B 2 ----------FUSION

B 3 ----------ERIKA PRO

C ----------EDOS

D ----------YOU & ME

E ----------GRANSASSO

F ----------ERIKA SOSPESO

G ----------LARA

H ----------LARA MONOB.

J ----------MARYLIN SOSPESO

I ----------MONACO

L ----------BAIA

Il POLIESTERE COLATO

La realizzazione del prodotto colato avviene nel seguente modo:
un inserto in legno truciolare pressato con spessore 12 mm. viene rivestito di resina poliestere liquida per circa 3 mm.

Raggiunto il processo d'indurimento, il prodotto acquisisce una consistenza stabile in modo tale da garantire una buona resistenza agli agenti chimici, non chè un elevata durezza ed una buona capacità di assorbire urti e pesi eccessivi; di seguito il sedile viene lasciato in una camera chiusa ad una temperatura costante sotto l'illuminazione di luci UV per 48 ore in modo da far sprigionare tutti gli agenti chimici presenti nella resina che in fase di maturazione ne causano l'ingiallimento.

Questo processo fa si che si possa ottenere una conformità del colore garantita.

Successivamente il prodotto passa altre fondamentali lavorazioni di levigatura, lucidatura e pulizia.
Il sedile viene poi verifi cato da un attento controllo qualità posizionato in 3 diversi punti del percorso.

Per la finalizzazione del prodotto si procede quindi con l'applicazione di paracolpi in polietilene, cerniere ed appositi fissaggi il tutto all'interno di una pellicola trasparente termoretraibile e confezionato all'interno della scatola personalizzata.
Nelle circostanze in cui vi è la cerniera V01 va sempre considerata un estensibilità di 3 cm.

© 2026 www.arredamenti-italiani.it. All Rights Reserved. P.Iva: 02153190992