

[BAGNO](#) > [Copriwater Dedicati Case Ceramiche](#)

Image: Copriwater SAUDI CERAMIC

Euro 70,00

Copriwater SAUDI CERAMIC

Codice: SDC099

Marchio: saudi ceramic

Descrizione


Copriwater in Poliestere colato bianco o colorato dei modelli SAUDI CERAMIC.

note aggiuntive

DISPONIBILITA' circa 8 gg. lavorativi dall'ordine e CONSEGNA GRATUITA in Italia al piano strada . La merce viaggia assicurata.

ATTENZIONE: non si accettano resi di sedili privi della protezione e della scatola originale - Per MOTIVI SANITARI il RESE è consentito SOLO per eventuali errori di consegna o difetti / danni imputabili alla produzione – Siamo certi che capirete , vogliamo garantire la massima sicurezza e igiene per tutti i ns. Clienti –

PRODOTTO ITALIANO

SAUDI CERAMIC							
FORMA PRIMARIA	MISURE			Altezza	Cassone	MODELLO	CODICE
	X	Y	Z				
	35,2	45 ÷ 47,5	17 ÷ 22	A	1	ZOHOUR	E101A
	36	46	19,8	B	14	ZEINAH	E176

SAUDI CERAMIC							
FORMA PRIMARIA	MISURE			Altezza	Cassone	MODELLO	CODICE
	X	Y	Z				
	33,5	39 ÷ 41,5	13,5 ÷ 18,5	A	1	NAJMAH	E195

MODELLI

A ----- ZOHOUR

B ----- ZEINAH

C ----- NAJMAH

Vuoi il COPRIWATER COLORATO ?

Clicca su **VERSIONE** > clicca su **COLORATI a RICHIESTA** > trova il colore adatto



SCRIVI QUI > il nome del colore



II POLIESTERE COLATO

La realizzazione del prodotto colato avviene nel seguente modo:

un inserto in legno truciolare pressato con spessore 12 mm. viene rivestito di resina poliesterica liquida circa 3 mm.

Raggiunto il processo d'indurimento, il prodotto acquisisce una consistenza stabile in modo tale da garantire una buona resistenza agli agenti chimici, nonché un'elevata durezza ed una buona capacità di assorbire urti e pesi eccessivi; di seguito il sedile viene lasciato in una camera chiusa ad una temperatura costante sotto l'illuminazione di luci UV per 48 ore in modo da far sprigionare tutti gli agenti chimici presenti nella resina che in fase di maturazione ne causano l'ingiallimento.

Questo processo fa sì che si possa ottenere una conformità del colore garantita. Successivamente il prodotto passa altre fondamentali lavorazioni di levigatura, lucidatura e pulizia. Il sedile viene poi verificato da un attento controllo qualità posizionato in 3 diversi punti del percorso.

Per la finalizzazione del prodotto si procede quindi con l'applicazione di paracolpi in polietilene, cerniere ed appositi fissaggi il tutto all'interno di una pellicola trasparente termoretraibile e confezionato all'interno della scatola.

Nelle circostanze in cui vi è la cerniera V01 va sempre considerata un'estensibilità di 3 cm.