

[BAGNO](#) > [Copriwater Dedicati Case Ceramiche](#)



Euro 88,00

Copriwater x sanitari ALA CERAMICA

Codice: ALA08



Marchio:

Descrizione

Copriwater in legno per la serie EXCELSIOR -- DIVA -- TODAY disponibile in colore BIANCO o colorato (vedi Tabella)
Cerniere inox 304 disponibili CROMO - ORO -OTTONE - Disponibile chiusura standard . Il modello DIVA è disponibile SOLO in Termoindurente (solo bianco)

note aggiuntive

DISPONIBILITA' circa 10 gg. lavorativi dall'ordine per il BIANCO e 15 gg. per il COLORATO ; consegna GRATUITA in Italia al piano strada con SDA. La merce viaggia assicurata.

ATTENZIONE: non si accettano resi di sedili privi della protezione e della scatola originale - Per MOTIVI SANITARI il RESO è consentito SOLO per eventuali errori di consegna o difetti / danni imputabili alla produzione – Siamo certi che capirete , vogliamo garantire la massima sicurezza e igiene per tutti i ns. Clienti -


PRODOTTO ITALIANO

Con la **cerniera S01** inox 304 va sempre considerata un'**estensibilità di 3 cm.**

Prodotto tradizionale contraddistinto dalle altre alternative per resistenza, confort e lucentezza.

Disponibile per tutte le serie prodotte dalle Case Ceramiche, da quelle più datate fino alle più recenti, grazie alla continua ricerca ed allo sviluppo interno dei nuovi stampi di colaggio.

Prodotti fabbricati con cerniere inox aisi 304

Vuoi il COPRIWATER COLORATO ?

Clicca su **VERSIONE** > clicca su **COLORATI a RICHIESTA** > trova il colore adatto

SCRIVI QUI > il nome del colore

MODELLO - MISURA

A 1----- **DIVA** " Termoisolante SOLO BIANCO

A 2----- " " " SOFT-CLOSE bianco



B----- **EXCELSIOR** Resina Poliesteri - bianco - colorato

B 1----- " " " Soft - Close



C----- **TODAY** Resina Poliesteri (bianco e colorato)



IL POLIESTERE COLATO



La realizzazione del prodotto colato avviene nel seguente modo:
un inserto in legno truciolo pressato con spessore 12 mm. viene rivestito di resina poliesteri liquida per circa 3 mm.

Raggiunto il processo d'indurimento, il prodotto acquisisce una consistenza stabile in modo tale da garantire una buona resistenza agli agenti chimici, nonchè un'elevata durezza ed una buona capacità di assorbire urti e pesi eccessivi; di seguito il sedile viene lasciato in una camera chiusa ad una temperatura costante sotto l'illuminazione di luci UV per 48 ore in modo da far sprigionare tutti gli agenti chimici presenti nella resina che in fase di maturazione ne causano l'ingiallimento.

Questo processo fa sì che si possa ottenere una conformità del colore garantita.

Successivamente il prodotto passa altre fondamentali lavorazioni di levigatura, lucidatura e pulizia. Il sedile viene poi verificato da un attento controllo qualità posizionato in 3 diversi punti del percorso.

Per la finalizzazione del prodotto si procede quindi con l'applicazione di paracolpi in polietilene, cerniere ed appositi fissaggi il tutto all'interno di una pellicola trasparente termoretraibile e confezionato all'interno della scatola personalizzata.

TERMOINDURENTE

I sedili termoindurenti sono composti in materiale plastico, resistenti alle bruciature, ai graffi, impermeabili e robusti in base alla loro formulazione e tipologia di materiale plastico utilizzato.

Non soffrono il cambiamento di colore nel tempo e grazie alla loro composizione sono totalmente asettici ed inattaccabili da parte dei più comuni agenti patogeni.

