

[BAGNO](#) > [Copriwater Dedicati Case Ceramiche](#)



Euro 79,00

Copriwater per sanitari ARCHIADE

Codice: PO1023

Marchio:

Descrizione

Copriwater in poliestere laccato bianco o colorato con cerniere standard inox regolabili o Soft-Close. Per alcuni modelli è disponibile la versione Termoindurente Duroplast (solo colore BIANCO) anche Soft-Close.

note aggiuntive

DISPONIBILITA' circa 10 gg. lavorativi dall'ordine per il BIANCO , 15 gg. per il COLORATO e consegna GRATUITA in Italia al piano strada - La merce viaggia assicurata.

ATTENZIONE: non si accettano resi di sedili privi della protezione e della scatola originale - Per MOTIVI SANITARI il RESO è consentito SOLO per eventuali errori di consegna o difetti / danni imputabili alla produzione - Siamo certi che capirete , vogliamo garantire la massima sicurezza e igiene per tutti i ns. Clienti -


PRODOTTO ITALIANO

MODELLI

A ----- FLAVIA poliestere colato bianco / colorato

A 1 ----- " " Soft-Close

A 2 ----- FLAVIA Termoindurente Duroplast standard (bianco)

A 3 ----- FLAVIA " " Soft-Close (bianco)

B -----**KERAFIN** poliestere colato bianco / colorato

B 1 ----- " " " Soft-Close

C -----**NOVECENTO** poliestere colato bianco / colorato

C 1 ----- " " " Soft - Close

D -----**OTTOCENTO** poliestere colato bianco / colorato

D 1 ----- " " " Soft- Close

E -----**SOSPESA** poliestere colato bianco / colorato

E 1 ----- " " " Soft-Close

Sei incerto sul modello del water ? Non conosci il Marchio ?

compila la SCHEDA TECNICA in allegato con foto wc e invia tutto a:

INFO@STILHOME.IT

oppure

whatsapp al nr. 327 704 9905

Vuoi il sedile colorato ?

- clicca VERSIONE e scegli **COLORATI a RICHIESTA**
- trova il colore adatto a te

scrivi il Nome del COLORE nel **RIGO MESSAGGI (in Carrello)**

1. TIPO DI CLIENTE/SINGOLEZZA
2. DATI CLIENTE
3. DATI SPEDIENTE

esempio

Inserire QUI

OK

II POLIESTERE COLATO



La realizzazione del prodotto colato avviene nel seguente modo:
un inserto in legno truciolare pressato con spessore 12 mm. viene rivestito di resina poliesterica liquida per circa 3 mm.

Raggiunto il processo d'indurimento, il prodotto acquisisce una consistenza stabile in modo tale da garantire una buona resistenza agli agenti chimici, nonchè un'elevata durezza ed una buona capacità di assorbire urti e pesi eccessivi; di seguito il sedile viene lasciato in una camera chiusa ad una temperatura costante sotto l'illuminazione di luci UV per 48 ore in modo da far sprigionare tutti gli agenti chimici presenti nella resina che in fase di maturazione ne causano l'ingiallimento.

Questo processo fa sì che si possa ottenere una conformità del colore garantita.

Successivamente il prodotto passa alle fondamentali lavorazioni di levigatura, lucidatura e pulizia.
Il sedile viene poi verificato da un attento controllo qualità posizionato in 3 diversi punti del percorso.

Per la finalizzazione del prodotto si procede quindi con l'applicazione di paracolpi in polietilene, cerniere ed appositi fissaggi il tutto all'interno di una pellicola trasparente termoretraibile e confezionato all'interno della scatola personalizzata.
Nelle circostanze in cui vi è la cerniera V01 va sempre considerata un'estensibilità di 3 cm.