

[BAGNO](#) > [Copriwater Dedicati Case Ceramiche](#)



**Euro 60,00**

**Copriwater DELTA CERAMICA**

**Codice: DLT006**

**Marchio:**

#### Descrizione

Copriwater in poliestere colato dedicati ai sanitari della Ceramica DELTA. Disponibili in bianco o colorati. Cerniere standard INOX 304L regolabili o Soft-Close.

note aggiuntive

DISPONIBILITA': 10 gg. lavorativi per il bianco; 15 gg. per il colorato. - CONSEGNA con corriere SDA e scarico al piano strada. - La merce viaggia sempre assicurata.

ATTENZIONE: non si accettano resi di sedili privi della protezione e della scatola originale - Per MOTIVI SANITARI il RESO è consentito SOLO per eventuali errori di consegna o difetti / danni imputabili alla produzione - Siamo certi che capirete , vogliamo garantire la massima sicurezza e igiene per tutti i ns. Clienti -

  
PRODOTTO ITALIANO

#### MODELLI

A -----DELTA

A 1 -----FUTURA

A 2 -----GEA

A 3 -----NAVONA

A 4 -----REGINA

A 5 -----SAHARA

A 6 ----- SOLARA

A 7 ----- TREVÌ

A 8 ----- EURO

A 9 ----- ESTASI

A 10 ----- SAMBA

B ----- GOLF

B 1 ----- RAFFAELLO

B 2 ----- SMART

B 3 ----- TAORMINA

B 4 ----- CARAVAGGIO

B 5 ----- GIOIA

B 6 ----- PRISMA

B 7 ----- KRIZIA

Sei incerto sul modello del water ? Non conosci il Marchio ?

compila la SCHEDA TECNICA in allegato con foto wc e invia tutto a:

**INFO@STILHOME.IT**

oppure

**whatsapp al nr. 327 704 9905**

---

### **Vuoi il COPRIWATER COLORATO ?**

Clicca su **VERSIONE** > clicca su **COLORATI a RICHIESTA** > trova il colore adatto



**SCRIVI QUI** > il nome del colore

Empty grey rectangular box for inputting the color name.

## II POLIESTERE COLATO



La realizzazione del prodotto colato avviene nel seguente modo:  
un inserto in legno truciolare pressato con spessore 12 mm. viene rivestito di resina poliesteri liquida per circa 3 mm.

Raggiunto il processo d'indurimento, il prodotto acquisisce una consistenza stabile in modo tale da garantire una buona resistenza agli agenti chimici, nonchè un'elevata durezza ed una buona capacità di assorbire urti e pesi eccessivi; di seguito il sedile viene lasciato in una camera chiusa ad una temperatura costante sotto l'illuminazione di luci UV per 48 ore in modo da far sprigionare tutti gli agenti chimici presenti nella resina che in fase di maturazione ne causano l'ingiallimento.

Questo processo fa sì che si possa ottenere una conformità del colore garantita.

Successivamente il prodotto passa alle fondamentali lavorazioni di levigatura, lucidatura e pulizia.  
Il sedile viene poi verificato da un attento controllo qualità posizionato in 3 diversi punti del percorso.

Per la finalizzazione del prodotto si procede quindi con l'applicazione di paracolpi in polietilene, cerniere ed appositi fissaggi il tutto all'interno di una pellicola trasparente termoretraibile e confezionato all'interno della scatola personalizzata.  
Nelle circostanze in cui vi è la cerniera V01 va sempre considerata un'estensibilità di 3 cm.