

[BAGNO](#) > [Copriwater Dedicati Case Ceramiche](#)



Euro 65,00

Copriwater VILLEROY & BOCH

Codice: VB001

Marchio:

Descrizione

Copriwater in poliestere colato bianchi o colorati per modelli Villeroy & Boch; per alcuni modelli disponibile la versione TERMOINDURENTE Duroplast (solo bianco) - Disponibili con cerniere inox regolabili o Soft-Close.

note aggiuntive

DISPONIBILITA': 8 gg. lavorativi per il bianco; il colorato circa 15 gg - CONSEGNA GRATUITA in Italia con scarico al piano strada - La merce viaggia assicurata.

ATTENZIONE: non si accettano resi di sedili privi della protezione e della scatola originale - Per MOTIVI SANITARI il RESO è consentito SOLO per eventuali errori di consegna o difetti / danni imputabili alla produzione – Siamo certi che capirete , vogliamo garantire la massima sicurezza e igiene per tutti i ns. Clienti –


PRODOTTO ITALIANO

MODELLI poliestere colato

A -----HOMMAGE

A 1 -----BASIC

A 2 -----SOLAYA

A 3 -----VENTICELLO

A 4 -----AMADEA

A 4 -----MAGNUM
A 5 -----GRAN GARCIA
A 6 -----OMNIA
A 7 -----SUBWAY
A 8 -----SUBWAY 2.0
A 9 -----VIALA

B -----ARCHITECTURA
B 1 -----AMICA
B 2 -----AVEO new generation
B 3 -----BELLEVUE
B 4 -----TOBOGA
C -----CENTURY
C 1 -----O-NOVO
C 2 -----JOYCE
C 3 -----MY NATURE
C 4 -----SUNNY
E -----BANDITOS
F -----OMNIA Classic
G -----STRATOS

MODELLI termoindurente Duroplast (solo bianco)

D ----- AMICA
D 1 ----- ARKITEKTURA
D 2 ----- BASIC
D 3 ----- GRANGARCIA
D 4 ----- HIDROS
D 5 ----- OMNIA
D 6 ----- SUBWAY 2.0

Sei incerto sul modello del water ? Non conosci il Marchio ?

compila la SCHEDA TECNICA in allegato con foto wc e invia tutto a:

INFO@STILHOME.IT

oppure

whatsapp al nr. 327 704 9905

Scelta COLORE:

indicare il codice del COLORE PRESCELTO nel



Rigo Messaggi in fase d'ordine



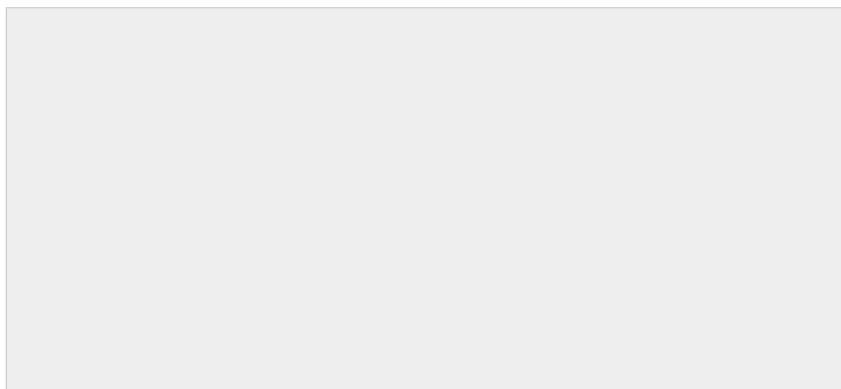
La realizzazione del prodotto colato avviene nel seguente modo:
un inserto in legno truciolare pressato con spessore 12 mm. viene rivestito di resina poliesterica liquida per circa 3 mm.

Raggiunto il processo d'indurimento, il prodotto acquisisce una consistenza stabile in modo tale da garantire una buona resistenza agli agenti chimici, nonchè un'elevata durezza ed una buona capacità di assorbire urti e pesi eccessivi; di seguito il sedile viene lasciato in una camera chiusa ad una temperatura costante sotto l'illuminazione di luci UV per 48 ore in modo da far sprigionare tutti gli agenti chimici presenti nella resina che in fase di maturazione ne causano l'ingiallimento.

Questo processo fa sì che si possa ottenere una conformità del colore garantita.

Successivamente il prodotto passa alle fondamentali lavorazioni di levigatura, lucidatura e pulizia.
Il sedile viene poi verificato da un attento controllo qualità posizionato in 3 diversi punti del percorso.

Per la finalizzazione del prodotto si procede quindi con l'applicazione di paracolpi in polietilene, cerniere ed appositi fissaggi il tutto all'interno di una pellicola trasparente termoretraibile e confezionato all'interno della scatola personalizzata.
Nelle circostanze in cui vi è la cerniera V01 va sempre considerata un'estensibilità di 3 cm.





Termoindurente DUROPLAST

Il **SEDILE in DUROPLAST** nasce per soddisfare l'esigenza di un prodotto di design simile in tutto e per tutto al prodotto fornito dalla Casa Ceramica madre.

Robusto, resistente alle bruciature e totalmente impermeabile è totalmente asettico e inattaccabile da parte dei più comuni agenti patogeni.

La gamma di questo prodotto comprende modelli universali di varie fasce di prezzo e modelli studiati e progettati per vasi specifici di ceramiche maggiormente commercializzate.