

[BAGNO](#) > [Copriwater Dedicati Case Ceramiche](#)



Euro 65,00

Copriwater SBORDONI

Codice: SBAR005

Marchio:

Descrizione

Sedili wc in poliestere colato bianchi e colorati o Termoindurente Duroplast per alcuni modelli (solo colore BIANCO) per sanitari SBORDONI. Disponibili con cerniere inox standard regolabili o Soft-Close.

note aggiuntive

DISPONIBILITA' : 10 gg.lavorativi dall'ordine per il BIANCO (15 gg. per il COLORATO) -- CONSEGNA GRATUITA in Italia con scarico al piano strada -- La merce viaggia assicurata.

ATTENZIONE: non si accettano resi di sedili privi della protezione e della scatola originale - Per MOTIVI SANITARI il RESO è consentito SOLO per eventuali errori di consegna o difetti / danni imputabili alla produzione

 **PRODOTTO ITALIANO**

MODELLI poliestere colato Bianco / Colorato

A ----- **ALENA**

A 1 ----- **APPIA**

A 2 ----- **DORA**

A 3 ----- **FABIA**

A 4 ----- **FAUSTA**

A 5 ----- **FLAMINIA**

A 6 ----- **MARINA**

A 7 ----- NEOCLASSICA

H ----- ROMANA

I ----- PALLADIO

MODELLI Termoindurente DUROPLAST (solo colore BIANCO)

T -----FAUSTA

T 1 -----FLAMINIA

Il sedile COLORATO :

- Nella tabella VERSIONE cliccare su COLORATI A RICHIESTA
- Nel Rigo di Messaggi (terminando l'ordine a Carrello) indicare il nome del colore prescelto

Sei incerto sul modello del water ? Non conosci il Marchio ?

compila la SCHEDA TECNICA in allegato con foto wc e invia tutto a:

INFO@STILHOME.IT

oppure

whatsapp al nr. 3277049905

II POLIESTERE COLATO



La realizzazione del prodotto colato avviene nel seguente modo:
un inserto in legno truciolare pressato con spessore 12 mm. viene rivestito di resina poliestere liquida per circa 3 mm.

Raggiunto il processo d'indurimento, il prodotto acquisisce una consistenza stabile in modo tale da garantire una buona resistenza agli agenti chimici, nonchè un'elevata durezza ed una buona capacità di assorbire urti e pesi eccessivi; di seguito il sedile viene lasciato in una camera chiusa ad una temperatura costante sotto l'illuminazione di luci UV per 48 ore in modo da far sprigionare tutti gli agenti chimici presenti nella resina che in fase di maturazione ne causano l'ingiallimento.

Questo processo fa sì che si possa ottenere una conformità del colore garantita.

Successivamente il prodotto passa altre fondamentali lavorazioni di levigatura, lucidatura e pulizia.
Il sedile viene poi verificato da un attento controllo qualità posizionato in 3 diversi punti del percorso.

Per la finalizzazione del prodotto si procede quindi con l'applicazione di paracolpi in polietilene, cerniere ed appositi fissaggi il tutto all'interno di una pellicola trasparente termoretraibile e confezionato all'interno della scatola personalizzata.

Nelle circostanze in cui vi è la cerniera V01 va sempre considerata un'estensibilità di 3 cm. **IL POLIESTERE COLATO**

La realizzazione del prodotto colato avviene nel seguente modo:
un inserto in legno truciolare pressato con spessore 12 mm. viene rivestito di resina poliestere liquida per circa 3 mm.

Raggiunto il processo d'indurimento, il prodotto acquisisce una consistenza stabile in modo tale da garantire una buona resistenza agli agenti chimici, nonchè un'elevata durezza ed una buona capacità di assorbire urti e pesi eccessivi; di seguito il sedile viene lasciato in una camera chiusa ad una temperatura costante sotto l'illuminazione di luci UV per 48 ore in modo da far sprigionare tutti gli agenti chimici presenti nella resina che in fase di maturazione ne causano l'ingiallimento.

Questo processo fa sì che si possa ottenere una conformità del colore garantita.

Successivamente il prodotto passa altre fondamentali lavorazioni di levigatura, lucidatura e pulizia.
Il sedile viene poi verificato da un attento controllo qualità posizionato in 3 diversi punti del percorso.

Per la finalizzazione del prodotto si procede quindi con l'applicazione di paracolpi in polietilene, cerniere ed appositi fissaggi il tutto all'interno di una pellicola trasparente termoretraibile e confezionato all'interno della scatola personalizzata.

Nelle circostanze in cui vi è la cerniera V01 va sempre considerata un'estensibilità di 3 cm.



TERMOINDURENTE DUROPLAST

La resina ureica resiste a prove di rottura estreme, non porosa permette di mantenere il massimo dell'igiene. La qualità di Urea rimane inalterata anche dopo anni di utilizzo.

Prodotti di design uguali ai prodotti forniti dalla casa ceramica madre. Robusto, resistente alle bruciature e totalmente impermeabile, è realizzato interamente in urea formaldeide antibatterica, materiale totalmente asettico ed inattaccabile da parte dei più comuni agenti patogeni.