info@arredamenti-italiani.it - 16100 Genova, GE
3314478226 Sms - WhatsApp
Servizio clienti: info@arredamenti-italiani.it
Post vendita: ordini@arredamenti-italiani.it
Skype: d-design@outlook.it

Euro 65,00

Copriwater ALA CERAMICA

Codice: ALA08

Marchio:

Descrizione
Copriwater in legno per la serie EXCELSIOR -- ROYAL disponibile in colore BIANCO o colorato (vedi Tabella) Cerniere inox 304 disponibili CROMO - ORO -OTTONE - Disponibile chiusura standard .
note aggiuntive
DISPONIBILITA' circa 10 gg. lavorativi dall'ordine e consegna GRATUITA in Italia al piano strada con SDA. La merce viaggia assicurata.

ATTENZIONE: non si accettano resi di sedili privi della protezione e della scatola originale - Per MOTIVI SANITARI il RESO è consentito SOLO per eventuali errori di consegna o difetti / danni imputabili alla produzione – Siamo certi che capirete , vogliamo garantire la massima sicurezza e igiene per tutti i ns. Clienti -

PRODOTTO ITALIANO

Con la **cerniera S01** inox 304 va sempre considerata un'**estensibilità di 3 cm.**

Prodotto tradizionale contraddistinto dalle altre alternative per resistenza, confort e lucentezza.

Disponibile per tutte le serie prodotte dalle Case Ceramiche, da quelle più datate fino alle più recenti, grazie alla continua ricerca ed allo sviluppo interno dei nuovi stampi di colaggio.

Prodotti fabbricati con cerniere inox aisi 304

Vuoi il COPRIWATER COLORATO ?

Clicca su **VERSIONE** > clicca su **COLORATI a RICHIESTA** > trova il colore adatto

SCRIVI QUI > il nome del colore

Il POLIESTERE COLATO

La realizzazione del prodotto colato avviene nel seguente modo:
un inserto in legno truciolare pressato con spessore 12 mm. viene rivestito di resina poliestere liquida per circa 3 mm.

Raggiunto il processo d'indurimento, il prodotto acquisisce una consistenza stabile in modo tale da garantire una buona resistenza agli agenti chimici, non chè un elevata durezza ed una buona capacità di assorbire urti e pesi eccessivi; di seguito il

sedile viene lasciato in una camera chiusa ad una temperatura costante sotto l'illuminazione di luci UV per 48 ore in modo da far sprigionare tutti gli agenti chimici presenti nella resina che in fase di maturazione ne causano l'ingiallimento.

Questo processo fa si che si possa ottenere una conformità del colore garantita.

Successivamente il prodotto passa altre fondamentali lavorazioni di levigatura, lucidatura e pulizia.
Il sedile viene poi verifi cato da un attento controllo qualità posizionato in 3 diversi punti del percorso.

Per la finalizzazione del prodotto si procede quindi con l'applicazione di paracolpi in polietilene, cerniere ed appositi fissaggi il tutto all'interno di una pellicola trasparente termoretraibile e confezionato all'interno della scatola personalizzata.

© 2024 www.arredamenti-italiani.it. All Rights Reserved. P.Iva: 02153190992